

いまご使用のFRP受水槽が より美しく、より強く生まれ変わります。

劣化し汚れたFRP高架水槽、受水槽は建物の印象を悪くしています。

また、一般的にFRP水槽は光合成によって藻の発生や雑菌の繁殖を引き起しやすいものとなっています。そこでタンクステンコートPS500はこの難問を全て解決。既存のFRP水槽等にタンクステンコートPS500をご採用していただくだけで全く新しい水槽に生まれ変わります。耐用年数を延長することによって産業廃棄物の発生をおさえ、環境にも優しい21世紀型工法です。

タンクステンコートの特徴

経済性

- 取り替え工事は一切不要。
- 産業廃棄物の発生なし。
- 施工期間の短縮化。

適応性

- 酸、アルカリ、酸性雨、塩害など優れた耐候性。
- 受水槽・高架水槽・クーリングタワー・キュービクル・船舶・橋梁等あらゆる樹脂成形品に塗装可能。
- 鉄部、亜鉛メッキ、アルミ、ステンレスの重防触。

タンクステンコート PS 500

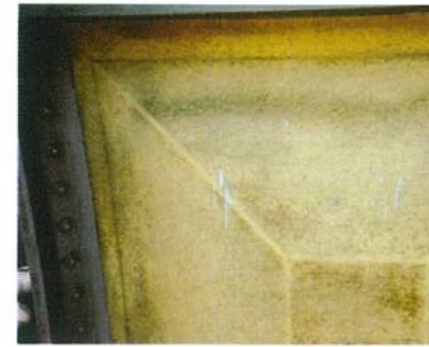
機能性

- 被膜が強力密着するので強度は抜群。
- 全光線透過率0%の実現により、藻の発生を防ぐ。
- 水質保全（塩素濃度の変化を防ぐ）
- 人体に有害な成分は一切含まず。

意匠性

- ステンレスの被膜でタンクが美しく生まれ変わる。
- 建物全体の景観を損なわずイメージアップにつながる。

タンクステンコートPS500をコーティングするだけで美しさと耐久性がアップします。



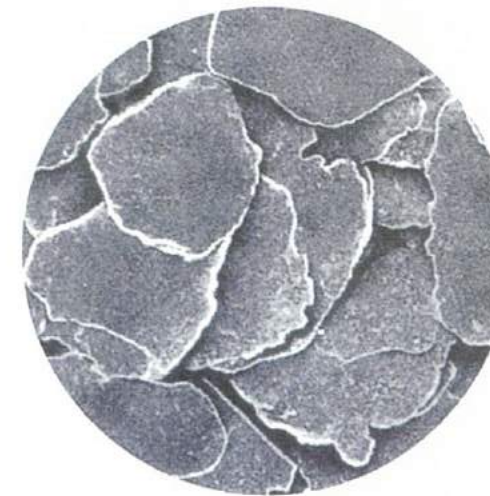
劣化した受水槽



施設のイメージも悪くなります



コーティング後、美しく生まれ変わります



SUS316Lステンレスピグメント

タンクステンコートの電子顕微鏡写真。
鱗状に幾重にも覆われています。

Eco Topic
設備の長期延命化により、
CO₂削減の効果があります。
※100tのFRP製水槽を製造すると
約2t以上のCO₂が排出されます。

画期的なコーティング施工でFRP製水槽がより美しく、より強く生まれ変わります。

■ 高架水槽



■ 高架水槽・天場



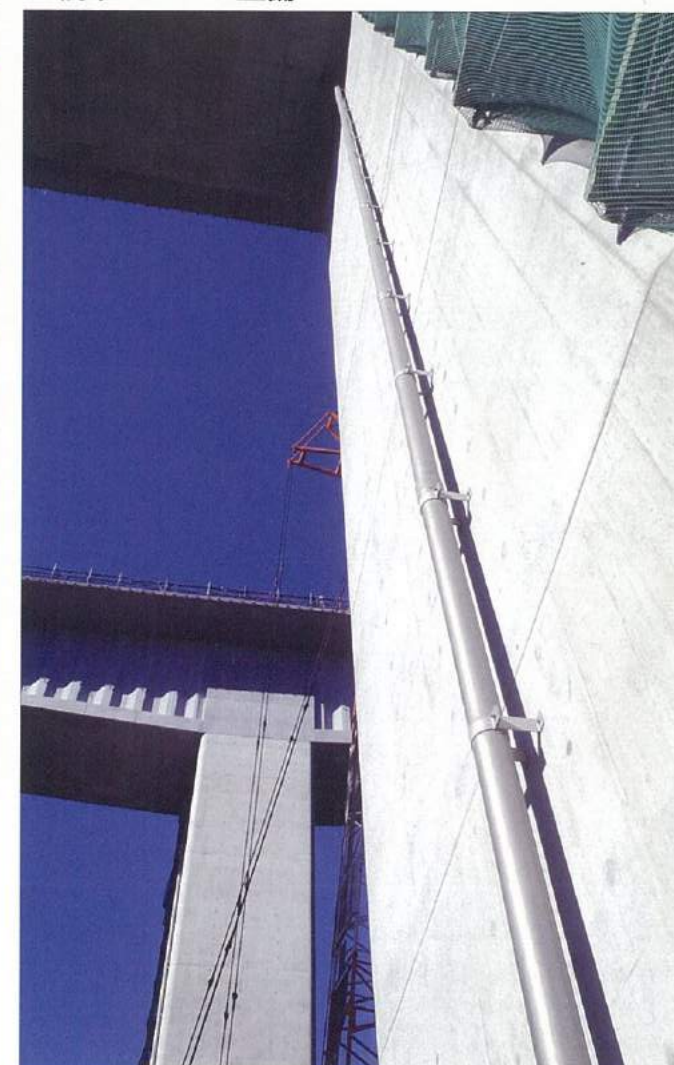
■ ナイロンコーティング製受水槽



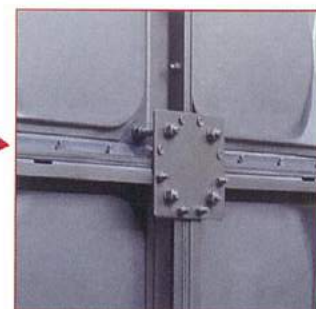
■ 水槽内部の遮光状況



■ 橋梁・インフラ整備



■ 施工後10年経過写真(2000年5月 施工)



独自開発による特殊樹脂塗料「タンクステンコート」は優れた強度、遮光性、耐光性、安全性を発揮します。

- 仕様**
 - ポリオレフィン樹脂塗料
 - ステンレスピグメント(SUS316L)
- 特許**
 - 第4796326号
- 効果**
 - PP・PE・FRP・PVC等にプライマーレスで直接塗装が可能です。
 - 塗布した際、ピグメントが鱗状に重なりあって、光、空気、湿分を遮断します。
 - 全光線透過率0%(JIS K 7105プラスチックの光学的特性試験方法の中の5.5光線透過率及び全光線透過率の5.5.2測定法Aによる。)

耐薬品性能			一般物性	
試験液	FRPへの塗装	PP・PEへの塗装	試験項目	
塩酸 36wt%	良好	良好	基本色	シルバーグレイ
硝酸 67.5wt%	良好	良好	粘度(CPS/25℃)	420
水酸化ナトリウム 40wt%	良好	良好	比重	1.22
アンモニア水 28wt%	良好	良好	つぶ	30ミクロン以下
アニオン界面活性剤 3wt%	良好	良好	不揮発分(150℃×30分)	53%
強アルカリ	良好	良好	乾燥時間	指触 5分~10分
弱アルカリ	良好	良好		半硬化 1時間
アルコール	良好	良好		硬化 24時間
キシレン	膨潤剥離	膨潤剥離	鉛筆硬度	2H
ケトン	膨潤剥離	膨潤剥離	基盤目テープ剥離試験(1mm, 100/100)	合格
エステル	膨潤剥離	膨潤剥離	衝撃試験 デュポン式500g×50cm	塗膜に われ、はがれを 生じない
エーテル	膨潤剥離	膨潤剥離	屈曲試験 2mm×90度	塗膜に われ、はがれを 生じない
芳香族炭化水素	良好	良好	耐熱耐寒性 (100℃と-40℃/100サイクル)	塗膜に われ、はがれを 生じない
脂肪族炭化水素	良好	良好	耐水性(2,000h)	塗膜にはがれ、 ふくれ、発錆等の 異常がない
鉱油	良好	良好	促進耐候試験 (アイスーパーUVテスター 屋外曝露15年相当)	塗膜にはがれ、 ふくれ、発錆等の 異常がない
塩水	良好	良好	塩水噴霧試験 塩化ナトリウム溶液 5wt% (35±2℃、1000h)	塗膜にはがれ、 ふくれ、発錆等の 異常がない
塩素	良好	良好		
フッ素	良好	良好		
炭酸ガス	良好	良好		
硫化水素	良好	良好		
硝酸ガス	良好	良好		
亜硫酸ガス	良好	良好		

注：表中、各試験液に塗装面を4時間浸漬後、塗装片を洗浄乾燥し、テープ剥離試験を実施した。
 良好：テープによって塗装被膜が塗装物から剥がれない状態。
 膨潤剥離：テープによって塗装被膜が塗装物から剥がれた状態。

(JIS-K-5400)

第B009091112号
平成21年10月9日発行

分析結果報告書

株式会社 トーチ 殿

建築物飲料水水质検査登録 大阪府山本第6-3号
 簡易専用水道検査機関 厚生省告示第15号指定番号第33号
 計量証明事業登録(大阪府) 認定第10035号
 財団法人 関西環境管理技術センター
 〒550-0021 大阪市西区川石2丁目9番10号
 電話 (06)6583-3262(代表)

御依頼を受けました試料について、分析結果を下記のとおり報告いたします。

分析項目	分析結果	単位	品質規定	分析方法
カドミウム及びその化合物	0.001未満	mg/L	0.001以下	誘導結合プラズマ質量分析法
水銀及びその化合物	0.0005未満	mg/L	0.0005以下	水銀測定装置法
セレン及びその化合物	0.001未満	mg/L	0.001以下	誘導結合プラズマ質量分析法
鉛及びその化合物	0.001未満	mg/L	0.001以下	誘導結合プラズマ質量分析法
ヒ素及びその化合物	0.001未満	mg/L	0.001以下	水素化物発生-原子吸光度法
六価クロム化合物	0.005未満	mg/L	0.005以下	誘導結合プラズマ質量分析法
シアニドイオン及び塩化シアニド	0.001未満	mg/L	0.001以下	イオンクロマトグラフ-ポストカラム吸光度法
硝酸性窒素及び亜硝酸性窒素	0.02未満	mg/L	0.02以下	イオンクロマトグラフ
フッ素及びその化合物	0.08未満	mg/L	0.08以下	イオンクロマトグラフ
ほう素及びその化合物	0.01未満	mg/L	0.1以下	誘導結合プラズマ質量分析法
1,4-ジオキサン	0.005未満	mg/L	0.005以下	固相抽出-GC-MS法
四塩化炭素	0.002未満	mg/L	0.002以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
1,2-ジクロロエタン	0.004未満	mg/L	0.004以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
ジクロロメタン	0.002未満	mg/L	0.002以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
テトラクロロエチレン	0.005未満	mg/L	0.001以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
1,1,2-トリクロロエタン	0.006未満	mg/L	0.006以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
トリクロロエチレン	0.002未満	mg/L	0.003以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
ベンゼン	0.001未満	mg/L	0.001以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
ホルムアルデヒド	0.008未満	mg/L	0.008以下	溶媒抽出-誘導結合プラズマ質量分析法
亜鉛及びその化合物	0.01未満	mg/L	0.1以下	誘導結合プラズマ質量分析法
アルミニウム及びその化合物	0.02未満	mg/L	0.02以下	誘導結合プラズマ質量分析法
鉄及びその化合物	0.03未満	mg/L	0.03以下	誘導結合プラズマ質量分析法
銅及びその化合物	0.02未満	mg/L	0.1以下	誘導結合プラズマ質量分析法
ナトリウム及びその化合物	0.01未満	mg/L	20以下	フレイムレス-原子吸光度法
マンガン及びその化合物	0.005未満	mg/L	0.005以下	誘導結合プラズマ質量分析法
塩化物イオン	0.5未満	mg/L	20以下	イオンクロマトグラフ
蒸発残留物	50未満	mg/L	50以下	重量法
陰イオン界面活性剤	0.02未満	mg/L	0.02以下	固相抽出-高速液体クロマトグラフ
非イオン界面活性剤	0.005未満	mg/L	0.005以下	固相抽出-吸光度法
フェノール類	0.005未満	mg/L	0.005以下	固相抽出-誘導結合プラズマ質量分析法
有機物(全有機炭素(TOC)の量)	0.3未満	mg/L	0.5以下	全有機炭素計測法
味	異常なし	-	異常でないこと	官能法
臭気	異常なし	-	異常でないこと	官能法
色度	0.5未満	度	0.5以下	透過光測定法
濁度	0.2未満	度	0.2以下	積分球式光電光度法
アミン類	0.01未満	mg/L	0.01以下	溶媒抽出-吸光度法
エチプロピリン	0.01未満	mg/L	0.01以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
酢酸ビニル	0.01未満	mg/L	0.01以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
スチレン	0.002未満	mg/L	0.002以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
1,2-ブタジエン	0.001未満	mg/L	0.001以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
1,3-ブタジエン	0.001未満	mg/L	0.001以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
N,N-ジメチルアニリン	0.01未満	mg/L	0.01以下	パージトラップ-ガスクロマトグラフ-質量分析法
2,4-トルエンジアミン	0.002未満	mg/L	0.002以下	固相抽出-ガスクロマトグラフ-質量分析法
2,6-トルエンジアミン	0.001未満	mg/L	0.001以下	固相抽出-ガスクロマトグラフ-質量分析法

受付日	平成21年9月10日	試料名	タンクステンコート	作成者	-
試料コード	特3743	持込者	貴社	増地	
備考	試験方法:平成12年厚生省告示第15号 水道施設の技術的基準を定める省令による。 ただし、コンディショニングは(無)である。				
参考	接触面積比: 50cm ² /L				

タンクステンコートについては、上記の試験成績書のとおり
 厚生省告示第15号 水道施設の技術的基準を定める省令の規定に適合し安全性が認められています。
 上記の試験方法は国内で最も権威のある水道試験法とされており、
 この規格値に適合する塗料はその安全性から、水道管・飲料水タンク・浄水施設・貯水施設・取水施設・導水施設・
 送水施設・配水施設等の水に接触する資機材に使用することが認められています。